



eurocnc



eurocnc

TÜV AUSTRIA HELLAS | CE

Zamanında ve etkin servis hizmetiyle size en yakın noktadayız.

ATEM

www.eurocnc.com info@eurocnc.com

MAKİNE OTOMASYON SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Ari Sanayi Sitesi
1364. Sokak No: 31
İvedik O.S.B. 06370 Ankara
Tel : +90 312 395 77 44
Faks: +90 312 395 77 39

GPS : 39° 59' 39" N, 32° 44' 59" E

Router da kaliteye uzanan çözümler.

Solutions that extend to quality at the router.

teknolojik çözümler... technological solutions...

Reklam işleri, gravür işleme, 3D oymacılık uygulamalarında verimliliğınızı artırmak için; teknolojik çözümler.

Makinelerimiz HPGL, DXF, PLT, DWG, NC (ISO-G code) kodları ile çalışmaktadır. İşleme sırasında, bilgisayar ekranında o an işlenen şekil görülebilir. Kesici takım ömrünü uzatmak için, isteğe bağlı yada program başlarken çalışacak ve bitince duracak şekilde ayarlanabilir takım soğutma düzenegi vardır.

Technologic solutions in the advertisement works, gravure working, 3D engraving applications to increase your efficacy.

Our machines operate on HPGL, DXF, PLT, DWG, NC (ISO-G code) codes. The form that is being worked at that moment may be observed on the computer screen during the operation. There is the cutting tool cooling arrangement on the machine that would operate while the program is starting and that will stop when the operation stops in order to extend the lifetime of the tool on optional basis.

Standart üretilen net kesim alanı ölçüler; Net cutting area dimensions that are being produced on standard basis :

1500 x 1500 1000 x 2000 1250 x 2500 1500 x 3000 2000 x 3000 2000 x 4000

Standart Donanım / Standard Equipment

- 7.5 Hp (5.5 Kw.) Colombo marka yüksek frekans ve yüksek torklu 24.000 devir/Dak. Fener mili.
- ER25 pens koniği.
- Vektör kontrollü invertör.
- Panasonic servo sistem.
- Mist coolant takım soğutma düzeneği.
- USB bağlantı.
- 380 V. Çalışma voltajı.
- Sınırsız dosya büyütüğü (PC ile sürekli bağlı olduğu için).
- Yüksek hızlı veri işleme.
- HPGL, DXF, PLT, DWG, NC (ISO-G code) kodları ile çalışma.
- Bilgisayarda hazırlanarak gönderilen işin, farklı ölçekteerde işlenebilmesi.
- Makinenin durması halinde, kaldığı yerden devam edebilme
- Eleksal kaplı, "T" slotlu tabla.
- Epoksi boyalı gövde.
- 7.5 Hp (5.5 kW) 24.000 rpm Colombo brand spindle.
- ER25 collet type.
- Vector controlled inverter.
- Panasonic servo system.
- Mist coolant tool cooling arrangement.
- USB connection.
- 380 V operating voltage.
- Unlimited file size (since it is continuously connected to the PC).
- High speed data processing.
- Operation with HPGL, DXF, PLT, DWG, NC (ISO-G code) codes.
- The ability to machine the work that is being sent after being prepared in the computer in different scales.
- The ability to continue from the point where the machine is stopped in case the machine stops .
- " T " slotted table with electrical anodized oxidation.
- Epoxy painted body

Opsiyonlar / Options

- 7.5 Hp, yada 10 Hp. İş mili seçenekleri.
- Otomatik takım değiştirme.
- Yarı otomatik takım değiştirme.
- Vakum tablosu
- Toz emme düzeneği.
- Planet reduktörü servo motorları.
- 250 mm. Tabla-köprü arası mesafe.
- 10 Hp or higher spindle option.
- Automatic tool change.
- Semi automatic tool change.
- Vacuum table with vacuum pump.
- Dust suction arrangement.
- Servo motors with planetary gearbox.
- Distance between bridge - table 250 mm.

Genel Bilgiler / General Information

- Hızlı ilerleme 20 m/dak.
- Kesme hızı 10 m/dak.
- Konumlama hassasiyeti 0.04 mm.
- Tekrarlama hassasiyeti 0.02 mm.
- Köprü-table arası mesafe 145 mm.
- Ağırlık 700 Kg. (LUX1530 için referans ağırlık).
- Basınçlı hava gereklisi (3,5-6 Hp.).
- Rapid traverse 20 m/min.
- Max. cutting speed 10 m/min.
- Positioning 0.04 mm.
- Repeatability 0.02 mm.
- Distance between bridge - table 145 mm.
- Weight 900 Kg. (reference weight for LUX1530).
- Compressed air need (for mist coolant) 3,5 - 6 bar.

**Zamanınızın değerini bilen
güvenilir iş ortağınız**

**Your reliable work partner who knows
the value of your partner**



- Makinelerimizin alt taşıyıcı kısmı, 150x200 mm. Kalın çelik profiller ve 4 mm. Sac ile, üst tabla kısmı ise, kaynaksız vidalı bireştirme çelik profillerle imal edilmiştir. İş mili devri standart olarak 24.000 devir dakika ve 7.5 Hp. İtalyan Colombo markadır. Motor gücü 10,0 Hp ve üstü isteğe bağlı değiştirilebilir. İş mili motorlarının hava soğutmalı ve su soğutmalı tipleride mevcut. Eksenler, servo motorlarla tahrik ediliyor.
- Makinelerimizde kullanılan işlemci yüksek hızlıdır ve karmaşık işlemlerde makine duraklamadan işlemeye devam edebilir. Daha önce hazırlanmış olan bir çizimi, tekrar çizmeye gerek kalmadan farklı ölçeklerde kolayca işleyebilirsiniz.
- Makinelerimiz, metal olmayan her türlü plaka halinde malzemeyi işleyebilecek şekilde imal edilmiştir. Bunun yanında, demir dışı metaller olan alüminyum, pirin. Bakır gibi metalleride işleyebilir, 3D uygulamalar yapabilirsiniz.

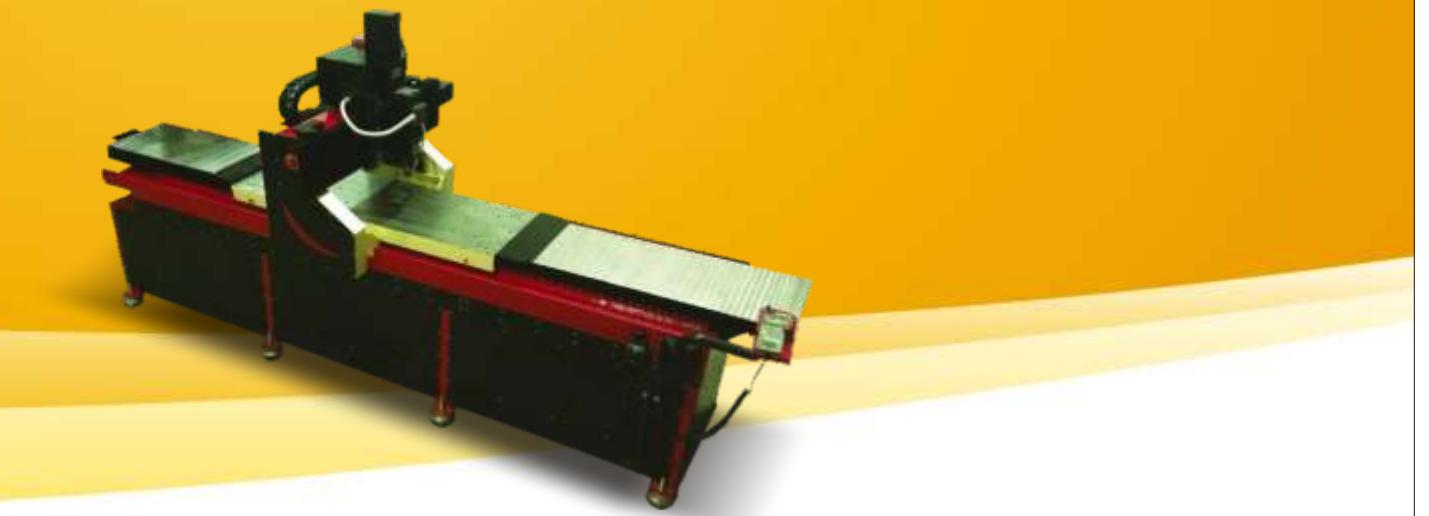
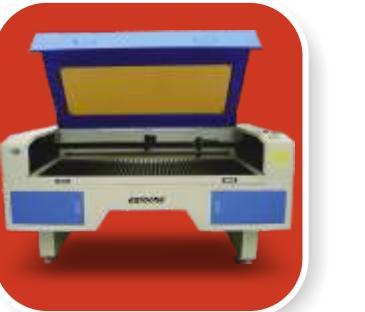
- The lower carrying parts of our machines is manufactured out of thick 150 x 200 mm steel profiles and out of 4 mm steel plate, whereas the upper table part is manufactured out of steel profiles that are not welded but connected with screws.
- The work spindle speed is 24 000 rpm in standard and is a 7.5 Hp Italian Colombo brand make. The motor power may be changed to 10,0 Hp or higher by depending on desire. There are also the work spindles with air cooled and with water cooled types. The axes are driven by servo motors.

Siz hayal edin
malzemenizi *eurocnc*
şekillendirsin



Makinelerimiz, metal olmayan her türlü plaka halinde malzemeyi işleyebilecek şekilde imal edilmiştir. Bunun yanında, demir dışı metaller olan alüminyum, pirinç, Bakır gibi metallerde işleyebilir, 3D uygulamalar yapabilirsiniz.

Our machines are manufactured in such a way that they would machine all kinds of nonmetallic materials in the form of plates. Along with this, the machine may also machine the nonferrous metals like aluminum, brass, copper, etc. and you may make 3D applications.



*You imagine and
let the **eurocnc** to form
your material.*

